

检测报告

TEST REPORT

No. 201705200

样品名称

Sample

LED 模组

型号规格

Models/Type

M25-I

委托单位

Client

山西高科华杰光电科技有限公司

山西高科华杰电子集团有限公司检测中心

Shanxi High-tech Huaye Electronic Group Co., Ltd. Testing Center

注 意 事 项

1. 报告无“检测中心章”无效；
2. 本报告页码齐全并加盖骑缝章后生效；
3. 本报告原件有效，复印件、传真件或其它文印方式无效；
4. 未经本检测中心许可，本报告不得复印、转借、转录、备份；
5. 本报告无检测、审核、批准人签字无效；
6. 报告涂改无效；
7. 本报告只对本次送检的样品有效；
8. 本报告内容解释权归本中心所有；
9. 对报告有异议，被检测方在收到报告之日起 15 日内，向本中心申请复验，逾期不申请的，视为认可检测报告。

地址：山西省长治市北董新街 65 号

邮编：046000

联系电话：+86 - (0)355-5807561





山西高科华烨电子集团有限公司检测中心




Shanxi High-tech Huaye Electronic Group Co., Ltd. Testing Center

检测报告

TEST REPORT

报告编号: 201705200

Report No.

委托方名称 Client	山西高科华杰光电科技有限公司	委托方地址 Address	长治市惠丰街西段 15 号
样品名称 Sample	LED 模组	规格型号 Models	M25-I
样品编号 No.	17052307	样品数量 Quantity	1 PCS
送样人 Applicant	李丹丹	送样日期 Received Date	2017.05.23
检验类别 Inspection	委托检验	检测日期 Test Date	2017.05.31
检测环境 Environment	温度: 25.5 °C 湿度: 60 %	样品描述 Description	/
设备名称 Name	色度亮度计 钢直尺、塞尺 单路输出直流稳压电源	计量有效期 Due Date	2016.08.10 ~ 2017.08.09 2016.07.25 ~ 2017.07.24 2017.03.22 ~ 2018.03.21
检测项目 Item	1、最大亮度 2、模组亮度均匀性 3、平整度 4、功率	试验条件 Condition	测试角: 1°
检测依据 Standard	《SJ/T 11281-2007 发光二极管(LED)显示屏测试方法》		
检测结论 Conclusion	详见测试结果		
说明 Instructions	无		
批准: 王传汉 签名:  审核: 李云霞 签名:  检测员: 李丹 签名:  职务: 主任 日期: 2017 年 5 月 31 日 日期: 2017 年 5 月 31 日 日期: 2017 年 5 月 31 日			



山西高科华烨电子集团有限公司检测中心

Shanxi High-tech Huaye Electronic Group Co., Ltd. Testing Center

测试结果

TEST RESULTS

报告编号: 201705200

Report No.

样品名称 Name	LED 模组		规格型号 Models	M25-I			
测试依据 Standard	《SJ/T 11281-2007 发光二极管(LED)显示屏测试方法》						
样品数量 Quantity	1 PCS		环境条件 Environment	温度: 255 °C 湿度: 60%			
检测项目 Item	1、最大亮度 2、模组亮度均匀性 3、平整度 4、功率						
测试仪器 Equipment	色度亮度计 钢直尺、塞尺 单路输出直流稳压电源			计量有效期 Due Date	2016.08.10 ~ 2017.08.09 2016.07.25 ~ 2017.07.24 2017.03.22 ~ 2018.03.21		
测试条件 Conditions	测试角: 1°						
测试参数 Parameter	最大亮度		平整度	模组亮度均匀性	功率		
单位 Unit	cd/m ²		mm	%	W		
样品编号 Sample No.	测试结果						
17052307	R	G	B	W	0.4	1.78	15
	272	634	80	979			
等级	/			C	C	/	
备注: 1.控制卡版本: 卡莱特 V6.0 2.控制卡软件参数: 刷新率: 1920 模组分辨率: 64×64 3.平整度等级由低到高分为 A、B、C 三级 (A 级: 1.5mm<P≤2.5mm B 级: 0.5mm<P≤1.5mm C 级: P≤0.5mm) 4.模组亮度均匀性由低到高分为 A、B、C 三级 (A 级: 20%<L≤35% B 级: 5%<P≤20% C 级: P≤5%)							

审核员: 李云露

测试员: 李丹

日期: 2017年5月31日

日期: 2017年5月31日

